



Compojoint WBS®

Mastic bitumineux pour scellement des fissures

COMPOJOINT WBS est un mastic d'étanchéité appliqué à chaud, destiné au scellement des fissures dans les enrobés bitumineux.

Il a été testé conformément à la norme NF EN 14188-1 de février 2005 dans la catégorie N 2, non résistant aux hydrocarbures.

Ce produit ne peut pas être employé pour le garnissage de joints de dallage ou de construction sans apport de charges minérales.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition

COMPOJOINT WBS est constitué du mélange d'un bitume sélectionné, d'un copolymère séquencé styrène-butadiène et d'huile comptabilisante non volatile.

Caractéristiques générales

Consistance	masse viscoélastique
Couleur	noire
Densité	1,00 ± 0,05
Température de coulage	160 °C ± 5 °C
Température de de chauffe	170 °C maxi.

Caractéristiques physiques selon NF EN 14188-1

Propriété du matériau	Norme d'essai	Spécification NF EN 14188-1	COMPOJOINT WBS
Température de ramollissement Bille et Anneau (°C)	EN 11427	> 85	≥ 85
Masse volumique à 25°C (mg/cm ³)	EN 13880-1	-	1,00 ± 0,05
Pénétration au cône à 25°C, 5 s, 150 g (1/10 mm)	EN 13880-2	40 à 100	70 à 100
Résilience à 25°C, bille de 75 mg, 5 s (%)	EN 13880-3	≤ 60	≤ 60
Stabilité à la chaleur (168 h / 70 °C) :	EN 13880-4		
Pénétration au cône à 25°C, 5 s, 150 g (1/10 mm)		40 à 100	≥ 65
Résistance au fluage initiale et après dégradation à 6°C, 5 h, angle 75° (mm)	EN 13880-5	≤ 3	≤ 3
Compatibilité avec les revêtements bitumineux (60°C)	EN 13880-9	pas de défaut	pas de défaut
Collage :	EN 13880-13		
Contrainte en traction maximale (N/mm ²)		0.75	≤ 0,75
Contrainte en traction finale (N/mm ²)		-	-
Défaut d'adhésion (mm ²)		aucun	aucun
Défaut de cohésion (mm ²)		aucun	aucun
Cohésion :	EN 13880-10		
Contrainte en traction maximale (N/mm ²)		0,48	≤ 0,48
Défaut d'adhésion (mm ²)		< 50	aucun
Défaut de cohésion (mm ²)		< 20	aucun
Cohésion pour régions à climat froid :	EN 13880-10		non revendiqué

Le COMPOJOINT WBS a été également testé par le LCPC, qui a délivré un procès-verbal d'essais conformément à la procédure agréée pour les produits de colmatage des fissures (note LCPC/SETRA 1981).

Température de coulage	=	160 °C
Fluage (5 heures, 50 °C)	=	0 %
Pénétration au cône	=	94 1/10 mm
Point de ramollissement	=	85 °C
Profondeur de remplissage (fissure de 3 mm)	=	25 mm
Coulage entre bloc (16h à 50 °C)	=	0 mm
Teneur en cendres	=	0,35 %
Adhérence (3 cycles à -18 °C, 50 % d'élongation)	=	satisfaisante
Respiration de fissures (40 cycles à -18 °C)	=	satisfaisante

Ce document n'est pas contractuel. Les indications données dans la présente fiche correspondent à nos connaissances à la date ci-dessus. Les caractéristiques de ce produit sont susceptibles d'évoluer en fonction de l'augmentation de nos connaissances et de notre souci constant d'adaptation et d'amélioration.

MISE EN OEUVRE

Le support doit être préalablement préparé avec soin.

- Béton :
COMPOJOINT WBS n'est pas conçu pour le garnissage de joint de construction (voir COMPOJOINT JF et JF40).
- Enrobé bitumineux :
L'enrobé doit être exempt de pollution par huiles, graisses ou carburants. Un soufflage à la lance thermique sera effectué immédiatement avant l'application du mastic.

L'enrobé support doit être exempt de pollution par des huiles, graisses ou carburants. Un soufflage à la lance thermique sera effectué immédiatement avant l'application du COMPOJOINT WBS.

Conditionnement et stockage

COMPOJOINT WBS est livré en pains. Dans son emballage d'origine, il pourra être stocké un an dans un local fermé et tempéré.

Application

La mise en œuvre est réalisée par une équipe spécialisée. Le mastic est réchauffé dans un malaxeur à bain d'huile, muni d'un système de brassage. Le chauffage à nu est à proscrire. La mise en place se fait avec les matériels usuels, avec ou sans pression, à une température de $160 \pm 5^{\circ}\text{C}$.

Si COMPOJOINT WBS est utilisé pour le scellement de fissure, un gravillonnage au poussier à refus est réalisé directement après son application.

Conditions d'application

Pour assurer une bonne adhésion du mastic sur son support, on l'appliquera à une température ambiante supérieure à 5°C . La chaussée devra être sèche et le temps ne devra pas être pluvieux.

DOMAINES D'EMPLOI

COMPOJOINT WBS est destiné au scellement des fissures des couches de roulement et divers revêtements en béton bitumineux.

Il peut être appliqué juste avant la réalisation d'un nouveau revêtement.

Il peut aussi être utilisé préventivement pour étancher les joints de construction entre bandes de répandage d'enrobés.

REFERENCES BIBLIOGRAPHIQUES

Scellement des fissures,

PV du LCPC du 1/08/1986, Note LCPC-SETRA, 1981.

Norme NF EN 14188-1 de février 2005,

Produit de scellement: *Spécification pour produit de scellement appliqués à chaud.*